



DUAL DISCHARGE UNIT COOLERS - XC & XR Range EVAPORADORES DE DOBLE FLUJO (gamas XC y XR)

Cooling Capacities

The duties shown in the table are at EN328 standard condition 2 (-8°C saturated suction temperature, 0°C air entering) for the XR series and condition 3 (-25°C saturated suction temperature, -18°C air entering) for the XC series. (Dry fin surface conditions for both cases)

Capacidades de refrigeración

Las capacidades que se muestran en la tabla se realizan conforme al estándar EN328 en la condición 2 (-8°C de temperatura de evaporación, aire entrante a 0°C) para la serie XR y en la condición 3 (-25°C de temperatura de evaporación, aire entrante a -18°C) para la serie XR. (En ambos casos se requiere que la superficie de las aletas esté seca).

Conversion factor according to the refrigerant / Factor de conversión según el refrigerante

XR-	HIGH SPEED 1390 rpm / ALTA VELOCIDAD 1390 r.p.m.						LOW SPEED 1050 rpm / BAJA VELOCIDAD 1050 r.p.m.					
	20	41	71	87	115	137	20	41	71	87	115	137
R-134a	0,91	0,91	0,93	0,94	0,92	0,94	0,90	0,90	0,94	0,93	0,93	0,94
R-22	0,86	0,85	0,98	0,92	0,98	0,97	0,83	0,82	0,96	0,89	0,97	0,92
XC-	17	35	49	71	87	107	17	35	49	71	87	107
R-134a	0,84	0,85	0,84	0,86	0,86	0,88	0,86	0,86	0,83	0,85	0,85	0,84
R-22	0,88	0,87	0,85	0,93	0,90	0,96	0,86	0,85	0,84	0,91	0,89	0,93

Unit Selection

- Capacities are shown for R-404 A refrigerant.
- TD is the difference between the entering air temperature and the saturation suction temperature at the cooler outlet.
- T_{ev} : saturated suction temperature at cooler outlet
- Two fan speed available
- Multiply shown capacity by appropriate factor to give performance with chosen refrigerant.

Selección de la unidad

- Las capacidades se indican para el refrigerante R-404A.
- El DT corresponde a la diferencia entre la temperatura del aire entrante y la temperatura de evaporación en la salida del evaporador.
- T_{ev} designa la temperatura de evaporación en la salida del evaporador.
- Están disponibles ventiladores de dos velocidades.
- Multiplique la capacidad indicada por el factor correspondiente para obtener el rendimiento con el refrigerante seleccionado.

IMPORTANT NOTE: Decimals are used in the following format: x,xx (example 5,23)
Thousands are used in the following format: xxxx (example 1264)

XR series / Serie XR

Fin spacing / Paso de aletas: 3,5 mm

High Speed : 1390 rpm / Alta velocidad: 1390 r.p.m.

		R-404 A								
MODEL MODELOS	CAPACITY CAPACIDAD	ENV 328 COND.2	$T_{ev} = -5^{\circ}\text{C}$				SURFACE	AIR FLOW	AIR THROW	WEIGHT
			TD = 5	TD = 7	TD = 8	TD = 10	SUPERFICIE m ²	CAUDAL DE AIRE m ³ /h	TIRADA DE AIRE m*	PESO kg
XR-20	W	2050	1528	2317	2830	3773	13,83	1450	2 x 7	22
	kcal/h		1314	1993	2434	3245				
XR-41	W	4130	3077	4667	5699	7599	27,65	2900	2 x 8	37
	kcal/h		2646	4013	4901	6535				
XR-71	W	6107	4549	6900	8427	11237	41,45	4350	2 x 9	48
	kcal/h		3912	5934	7247	9664				
XR-87	W	7997	5657	9036	11036	14715	55,31	5800	2 x 10	71
	kcal/h		5123	7771	9491	12655				
XR-115	W	9952	7415	11246	13735	18313	69,14	7250	2 x 12	80
	kcal/h		6377	9672	11812	15749				
XR-137	W	11938	8894	13490	16475	21967	88,96	8700	2 x 14	98
	kcal/h		7649	11601	14169	18891				

* Residual Air Speed / Velocidad de aire residual: 0,25 m/s

Low Speed : 1050 rpm / Baja velocidad: 1050 r.p.m.

		R-404 A								
MODEL MODELOS	CAPACITY CAPACIDAD	ENV 328 COND.2	$T_{ev} = -5^{\circ}\text{C}$				SURFACE	AIR FLOW	AIR THROW	WEIGHT
			TD = 5	TD = 7	TD = 8	TD = 10	SUPERFICIE m ²	CAUDAL DE AIRE m ³ /h	TIRADA DE AIRE m*	PESO kg
XR-20	W	1722	1283	1946	2377	3169	13,83	1100	2 x 5	22
	kcal/h		1104	1673	2044	2725				
XR-41	W	3463	2580	3913	4778	6372	27,65	2200	2 x 6	37
	kcal/h		2219	3365	4109	5480				
XR-71	W	5187	3862	5859	7155	9540	41,45	3300	2 x 7	48
	kcal/h		3321	5039	6153	8204				
XR-87	W	6755	5032	7633	9322	12429	55,31	4400	2 x 8	71
	kcal/h		4328	6564	8017	10689				
XR-115	W	8356	6226	9442	11531	15375	69,14	5500	2 x 9	80
	kcal/h		5354	8120	9917	13222				
XR-137	W	10126	7544	11443	13975	18633	88,96	6600	2 x 11	98
	kcal/h		6488	9841	12018	16024				

* Residual Air Speed / Velocidad de aire residual: 0,25 m/s

XC series / Serie XC

Fin spacing / Paso de aletas: 6 mm

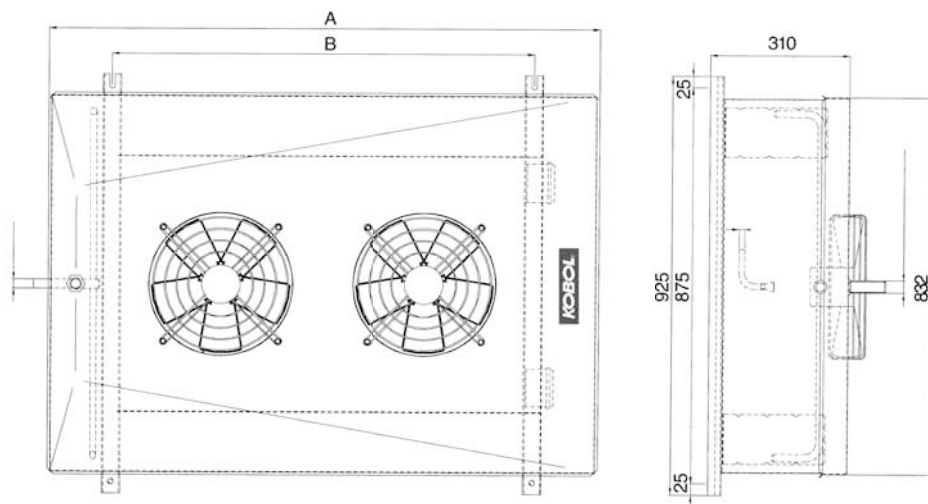
High Speed : 1390 rpm / Alta velocidad: 1390 r.p.m.

R-404 A														
MODEL MODELO	CAPACITY CAPACIDAD	ENV 328 COND.3	$T_{ev} = -5^{\circ}\text{C}$				$T_{ev} = -25^{\circ}\text{C}$				SURFACE SUPERFICIE	AIR FLOW CAUDAL DE AIRE	AIR THROW TIRADA DE AIRE	WEIGHT PESO
			TD = 5	TD = 7	TD = 8	TD = 10	TD = 5	TD = 7	TD = 8	TD = 10				
			m ²	m ³ /h	m*	kg								
XC-17	W	1401	1219	1878	2309	3083	1107	1570	1961	2830	8,06	1500	2 x 8	21
	kcal/h		1048	1615	1986	2652	952	1350	1687	2434				
XC-35	W	2850	2480	3820	4697	6271	2252	3193	3990	5758	16,12	3000	2 x 9	35
	kcal/h		2133	3285	4040	5393	1937	2746	3432	4951				
XC-49	W	4084	3553	5473	6731	8986	3227	4575	5718	8250	24,18	4500	2 x 10	45
	kcal/h		3056	4707	5789	7728	2775	3934	4917	7095				
XC-71	W	5421	4716	7265	8934	11927	4283	6072	7590	10951	32,26	6000	2 x 11	67
	kcal/h		4056	6248	7684	10257	3683	5222	6527	9418				
XC-87	W	6849	5959	9178	11287	15068	5410	7671	9589	13834	40,33	7500	2 x 13	75
	kcal/h		5125	7893	9707	12958	4653	6597	8246	11898				
XC-107	W	7835	6816	10498	12911	17546	6189	8774	10968	15825	51,89	9000	2 x 15	92
	kcal/h		5862	9028	11103	15090	5322	7546	9433	13609				

* Residual Air Speed / Velocidad de aire residual: 0,25 m/s

Low Speed : 1.050 rpm / Baja velocidad: 1.050 r.p.m.

R-404 A														
MODEL MODELO	CAPACITY CAPACIDAD	ENV 328 COND. 3	$T_{ev} = -5^{\circ}\text{C}$				$T_{ev} = -25^{\circ}\text{C}$				SURFACE SUPERFICIE	AIR FLOW CAUDAL DE AIRE	AIR THROW TIRADA DE AIRE	WEIGHT PESO
			TD1 = 5	TD1 = 7	TD1 = 8	TD1 = 10	TD1 = 5	TD1 = 7	TD1 = 8	TD1 = 10				
			m ²	m ³ /h	m*	kg								
XC-17	Kcal/h	1176	999	1528	1881	2504	894	1317	1622	2351	8,06	1130	2 x 6	21
	W		859	1314	1618	2154	768	1132	1395	2022				
XC-35	Kcal/h	2380	2024	3094	38090	5070	1808	2665	3285	4760	16,12	2260	2 x 7	35
	W		1740	2661	3275	4360	1555	2292	2825	4094				
XC-49	Kcal/h	3422	2909	4449	5475	7290	2602	3834	4723	6845	24,18	3390	2 x 8	45
	W		2501	3826	4709	6269	2237	3297	4061	5887				
XC-71	Kcal/h	4612	3920	5995	7379	9823	3505	5165	6364	9223	32,26	4520	2 x 9	67
	W		3371	5156	6346	8448	3014	4442	5473	7932				
XC-87	Kcal/h	5840	4964	7591	9344	12439	4438	6541	8059	11719	40,33	5650	2 x 10	75
	W		4269	6529	8036	10697	3817	5625	6931	10079				
XC-107	Kcal/h	6801	5781	8842	10882	14487	5169	7618	9386	13603	51,89	6780	2 x 12	92
	W		4972	7604	9359	12459	4445	6551	8072	11698				



Technical features / Características técnicas

MODEL		FANS		POWER & INTENSITY CONSUMPTION		DIMENSIONS (mm)		INLET	OUTLET	ELECTRIC HEATERS		DRAINAGE
MODELO		VENTILADORES		CONSUMO ENERGÉTICO Y DE INTENSIDAD		DIMENSIONES (mm)		ENTRADA	SALIDA	RESISTENCIAS		DRENAJE
		Num	Ø (mm)	W	A	A	B	Ø	Ø	W _{TOT}	A _{TOT}	Ø
XR-20	XC-17	1	300	76	0,34	768	480	1/2"	5/8"	1107	1,94	3/4"
XR-41	XC-35	2	300	152	0,68	1218	930	1/2"	7/8"	1954	3,45	3/4"
XR-71	XC-71	3	300	228	1,02	1668	1380	1/2" - 7/8"	7/8"	2800	5,00	3/4"
XR-87	XC-49	4	300	304	1,36	2188	1830	5/8"	1 1/8" - 7/8"	3646	6,50	1 1/4"
XR-115	XC-87	5	300	380	1,70	2568	2280	5/8"	1 1/8"	4492	8,00	1 1/4"
XR-137	XC-107	6	300	456	2,04	2920	2730	5/8"	1 3/8" - 1 1/8"	5324	9,50	1 1/4"



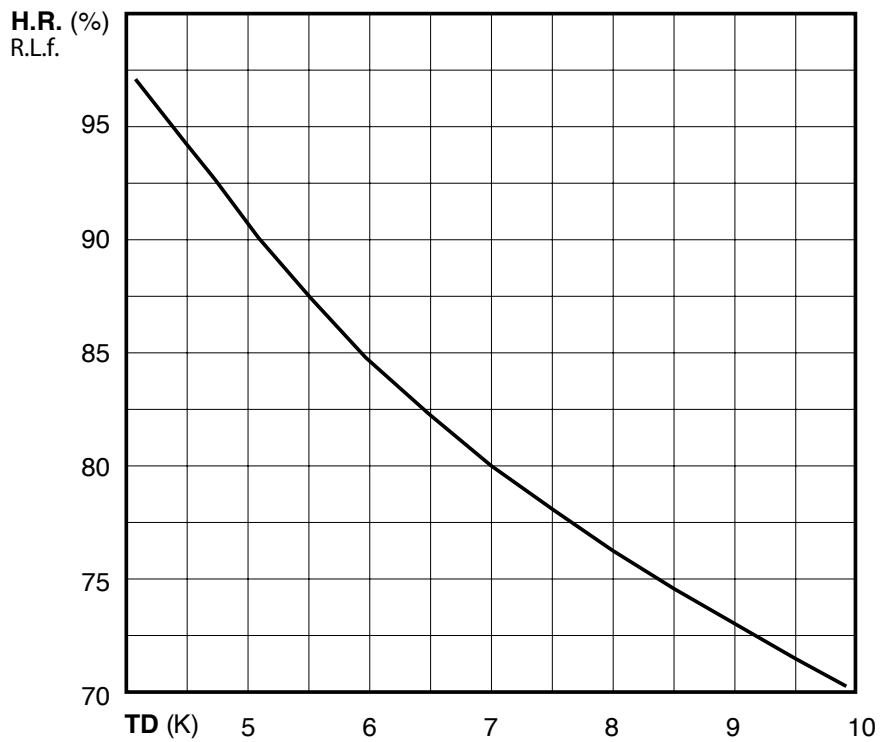


Advanced selection chart

Select appropriate TD to achieve chosen R.H.
(Relative Humidity) in the cold room.

Gráfico de selección avanzada

Seleccione el DT adecuado para obtener la humedad
relativa (H.R.) elegida en la cámara frigorífica.



Examples:

Capacity required: $Q = 14800 \text{ W}$
 Room Temperature: $T_{cf} = +2^\circ\text{C}$
 Evaporation Temperature: $T_{ev} = -6^\circ\text{C}$
 Refrigerant: R-404 A
 Selection: **XR-137**
 1390 r.p.m

Ejemplos:

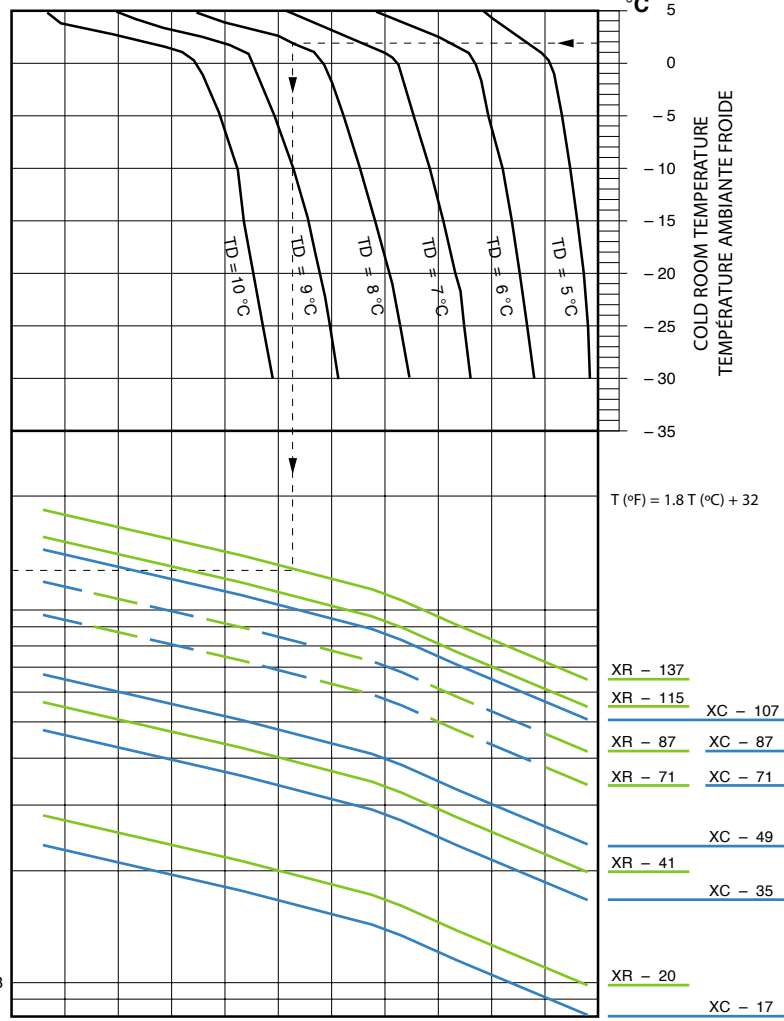
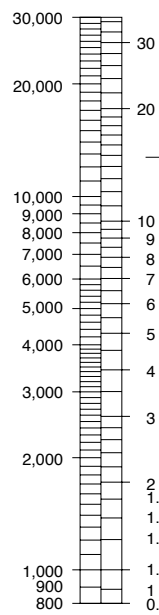
Potencia necesaria: $Q = 14800 \text{ W}$
 Temperatura de la cámara: $T_r = +2^\circ\text{C}$
 Temperatura de evaporación: $T_{ev} = -6^\circ\text{C}$
 Refrigerante: R-404A
 Selección: **XR-137**
 1390 r.p.m



1 kW = 3,411 Btu/h
1 kW = 860 kcal/h

**CAPACITY
PUISSANCE**
with R-404a / 1,390 r.p.m.
avec R-404a / 1 390 t/min

kcal/h kW



Options:

- Copper fins
- Hydrophilic or Hydrophobic aluminium coated fins
- Three-phase fan motors (240 V / 400 V @ 50 Hz)
- Special fans
- Electric defrost (XR series)
- Hot gas defrost
- Brine as Refrigerant

Opciones:

- Aletas de cobre
- Aletas de aluminio lacadas
- Ventiladores con motor de tres fases (240 V/400 V a 50 Hz)
- Ventiladores especiales
- Descarche eléctrico (serie XR)
- Descarche por gas caliente
- Agua glicolada como refrigerante